

建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

项目名称 年产 3500 万只焊割设备配件加工项目

建设单位 常州市威德焊接科技有限公司

2022 年 10 月

建设单位法人代表：郭安保 (签字)

编制单位法人代表：郭安保 (签字)

项目负责人：冯彬

报告编写人：冯彬

监测单位：江苏久诚检验检测有限公司

现场监测负责人：史耀安

参加人员：王浩、凡程等

建设单位：常州市威德焊接科技有限公司 (盖章)

编制单位：常州市威德焊接科技有限公司 (盖章)

电话：冯彬 15051954644

传真：/

邮编：213100

地址：常州武进区湖塘镇三勤村

表一

建设项目名称	年产 3500 万只焊割设备配件加工项目				
建设单位名称	常州市威德焊接科技有限公司				
建设项目性质	新建√ 扩建 补办 迁建 (划√)				
建设地点	常州市武进区湖塘镇三勤村				
主要产品名称	焊割设备配件				
设计生产能力	年产焊割设备配件 3500 万只				
实际生产能力	年产焊割设备配件 3500 万只				
环评批复时间	2022 年 1 月 21 日	开工建设时间	2022 年 2 月		
调试时间	2022 年 4 月	验收现场检测时间	2022 年 8 月 4 日~8 月 5 日		
环评报告表审批部门	常州市生态环境局	环评报告表编制单位	江苏蓝智环保科技有限公司		
废气设施设计单位	/	废气设施施工单位	/		
投资总概算	500 万元	环保投资总概算	10 万元	比例	2%
实际总概算	500 万元	实际环保投资	10 万元	比例	2%
验收监测依据	<ol style="list-style-type: none"> 1. 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（中华人民共和国国务院令 第 682 号，2017 年 10 月 1 日实施）； 2. 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）； 3. 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 公告 2018 年第 9 号）； 4. 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办〔2018〕34 号）； 5. 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（生态环境部办公厅，环办环评函〔2020〕688 号，2020 年 12 月 13 日）； 6. 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）； 7. 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日修正）； 8. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日， 				

	<p>第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议修订通过，2020年9月1日起施行）；</p> <p>9. 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2022年6月5日实施）；</p> <p>10. 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环控（1997）122号，1997年9月）；</p> <p>11. 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；</p> <p>12. 《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020，2021年5月1日实施）；</p> <p>13. 《国家危险废物名录（2021版）》（2021年1月1日施行）；</p> <p>14. 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）；</p> <p>15. 《江苏省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327号）；</p> <p>16. 《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号）；</p> <p>17. 《年产3500万只焊割设备配件加工项目环境影响报告表》（江苏蓝智环保科技有限公司，2021年11月）及审批意见常州市生态环境局，常武环审〔2022〕35号，2022年1月21日；</p> <p>18. 常州市威德焊接科技有限公司竣工验收监测方案（江苏久诚检验检测有限公司，2022年7月）；</p> <p>19. 常州市威德焊接科技有限公司提供的其他材料。</p>
--	---

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1、废气

本项目无废气产生。

2、废水

本项目生产过程中无工艺废水排放，生活污水依托租赁方已建污水排口通过市政污水管网接管至常州武南污水处理厂处理。具体标准限值见下 1-1。

表 1-1 废水接管标准

污染源	污染物	验收标准限值 (mg/L, pH 无量纲)	验收标准依据
生活污水	pH	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 B 级标准
	COD	500	
	SS	400	
	NH ₃ -N	45	
	TP	8	
	TN	70	

3、噪声

本项目东、南、西、北厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准，敏感点处噪声执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 2 类标准。具体标准限值见下表 1-2。

表 1-2 噪声排放标准

执行区域	时段	验收标准限值 dB(A)	验收标准依据
东、南、西、北厂界	昼间	≤60	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准
敏感点	昼间	≤60	《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 2 类标准

4、固废

①一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)。

②危险废物收集、储存、运输及处置执行《危险废物污染防治技术政策》(环发[2001]199 号)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及标准修改单(环境保护部公告 2013 年第 36 号 2013

年6月8日)中规范要求设置。

5、总量控制指标

根据本项目环评批复要求，具体污染物总量控制指标见表1-3。

表 1-3 污染物总量控制指标

类别	污染物	项目批复核定量 (t/a)
生活污水	水量	≤ 434
	COD	≤ 0.130
	SS	≤ 0.087
	NH ₃ -N	≤ 0.015
	TP	≤ 0.002
	TN	≤ 0.022
固废	一般固废	全部综合利用或安全处置
	危险废物	

表二

项目概况

常州市威德焊接科技有限公司，位于常州市武进区湖塘镇三勤村，主要从事焊接设备、机械配件、金属制品、塑料制品的研发、制造、加工、销售。现由于公司发展和市场需要，常州市威德焊接科技有限公司拟投资 500 万元，租赁常州市勤华纺织有限公司 1035m²的生产车间，购置数控车床 50 台、自动车床 80 台、仪表车床 20 台、冲床 10 台、自动刻字机 10 台、自动通孔机 8 台、抛光机 1 台，进行“年产 3500 万只焊割设备配件加工项目”。项目竣工达产后可形成年产焊割设备配件 3500 万只的产能。

企业于 2021 年 11 月委托江苏蓝智环保科技有限公司编制了《年产 3500 万只焊割设备配件加工项目环境影响报告表》，并于 2022 年 1 月 21 日取得常州市生态环境局批复（常武环审〔2022〕35 号）。

2022 年 7 月，企业已购置数控车床 71 台、自动车床 17 台、仪表车床 3 台、冲床 1 台、自动刻字机 8 台、自动通孔机 8 台、抛光机 1 台，公司“年产 3500 万只焊割设备配件加工项目”生产设备已建成，其主体工程 and 环保“三同时”设施均已完成建设并稳定运行，具备了项目竣工环境保护验收监测条件。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等文件的要求，受常州市威德焊接科技有限公司委托，江苏久诚检验检测有限公司承担该项目的竣工环保验收监测工作。常州市威德焊接科技有限公司技术人员对验收监测结果统计分析，结合现场环保管理检查，在资料调研及环保管理检查的基础上，于 2022 年 8 月编制完成《年产 3500 万只焊割设备配件加工项目竣工环境保护验收监测报告》。

本项目具体建设时间进度情况见表 2-1。

表2-1 项目建设时间进度情况

1	项目名称	年产 3500 万只焊割设备配件加工项目
2	项目性质	新建
3	建设单位	常州市威德焊接科技有限公司
4	建设地点	常州市武进区湖塘镇三勤村
5	立项	常州武进区行政审批局，武行审备[2021]555 号，2021 年 10 月 25 日
6	环评	江苏蓝智环保科技有限公司，2021 年 11 月
7	环评批复	常州市生态环境局，常武环审（2022）35 号，2022 年 1 月 21 日
8	开工时间	2022 年 2 月
9	调试时间	2022 年 4 月
10	申领排污许可情况	已申领（91320412MA1Q04RA73001Y，2022 年 7 月 15 日）
11	验收工作启动时间	2022 年 7 月
12	验收监测方案编制时间	2022 年 7 月
13	验收现场监测时间	2022 年 8 月 4 日~8 月 5 日
14	验收监测报告	由常州市威德焊接科技有限公司编写，2022 年 8 月

工程建设内容:

本项目建设内容与环评审批对照详见下表。

表 2-2 建设项目环境保护验收/变更内容一览表

类别	主要内容	环评审批项目内容	实际建设	变更情况
项目基本信息	建设地点	位于常州市武进区湖塘镇三勤村	位于常州市武进区湖塘镇三勤村	与环评一致
	建设内容	本项目总投资 500 万元，年工作 300 天，一班制生产，每班 8 小时，全年工作时数 2400h，全厂共有员工 20 人	本项目总投资 500 万元，年工作 300 天，一班制生产，每班 8 小时，全年工作时数 2400h，全厂共有员工 20 人	与环评一致
	产品方案	焊割设备配件 3500 万只/年	焊割设备配件 3500 万只/年	与环评一致
主体工程	综合生产车间	建筑面积 883m ² ，用于断料、车外圆、打孔、抛光、挑丝、铣扁、检验	建筑面积 883m ² ，用于断料、车外圆、打孔、抛光、挑丝、铣扁、检验	与环评一致
	办公室	建筑面积 20m ² ，用于办公	建筑面积 20m ² ，用于办公	与环评一致
贮运工程	半成品仓库	建筑面积 100m ² ；位于车间，用于暂存原材料、半成品等	建筑面积 100m ² ；位于车间，用于暂存原材料、半成品等	与环评一致
公用工程	给水	区域水厂供应	区域水厂供应	与环评一致
	排水	生活污水接管至武南污水处理厂处理	生活污水接管至武南污水处理厂处理	
	供电	当地电网，依托现有，供电设施完善	当地电网，依托现有，供电设施完善	
环保工程	一般固废仓库	位于车间内，建筑面积 20m ²	位于车间内，建筑面积 20m ²	与环评一致
	危废仓库	位于车间内，建筑面积 12m ²	位于车间内，建筑面积 12m ²	与环评一致

表 2-3 生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	增减量	变更情况
1	数控机床	/	50	71	+21	本次验收相较环评数控机床增加 21 台、自动车床减少 63 台、仪表车床减少 17 台、冲床减少 9 台、自动刻字机减少 2 台，增加的数控车床代替了部分自动车床、仪表车床、冲床及自动刻字机，生产设备数量的改变不影响产能变化
2	自动车床	/	80	17	-63	
3	仪表车床	/	20	3	-17	
4	冲床	/	10	1	-9	
5	自动刻字机	/	10	8	-2	
6	自动通孔机	/	8	8	0	
7	抛光机	/	1	1	0	

原辅材料消耗:

本项目原辅材料消耗见下表。

表 2-4 主要原辅材料一览表

序号	物料名称	规格、组分	环评年用量	实际年用量	变更情况
1	铜杆	/	287.7t	287.7t	项目原辅料未发生变化
2	机械油	170kg/铁桶	0.06t	0.06t	
3	乳化液	180kg/桶	0.05t	0.05t	
4	磨石	陶瓷（高频瓷）	0.05t	0.05t	

项目水平衡:

本项目共有员工 20 人，根据企业提供信息，本次验收项目实际水平衡图见图 2-1:

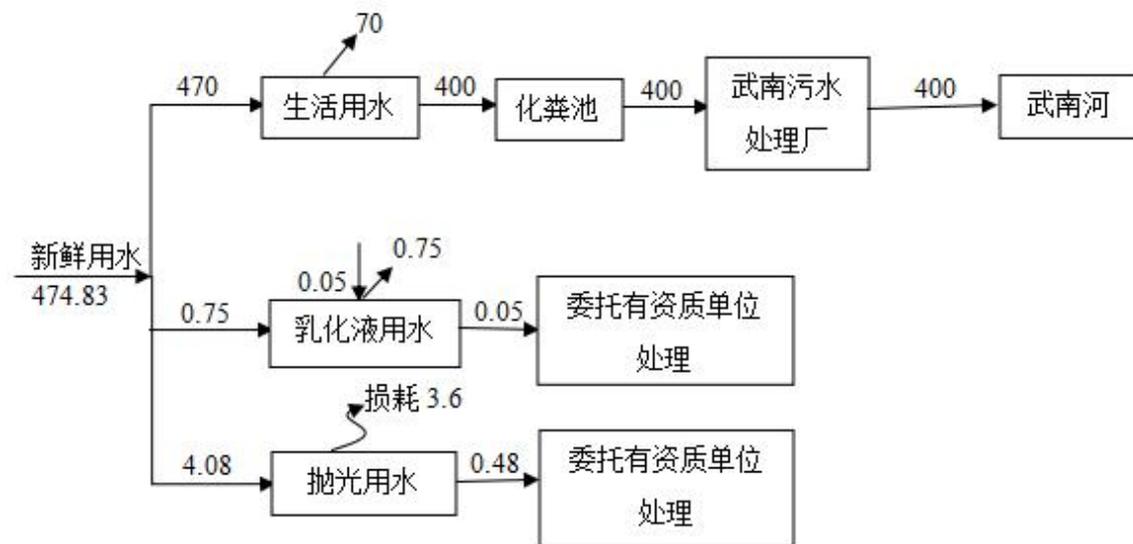


图 2-1 全厂水平衡图 (t/a)

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

本项目生产产品为焊割设备，实际生产工艺与环评一致。

（一）焊割设备配件工艺流程图

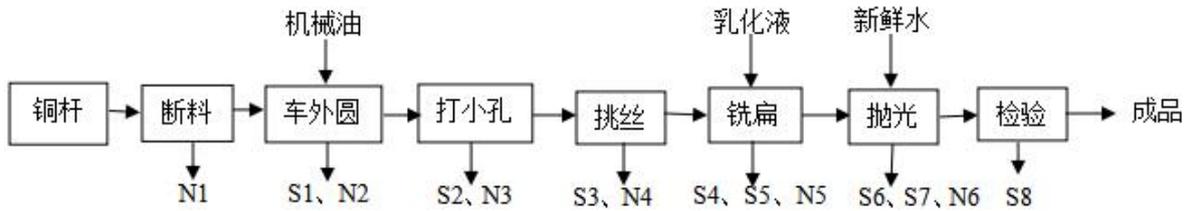


图 2-2 生产工艺流程图

工艺流程简述：

断料：利用冲床吧铜杆断成规格长度，此过程产生噪声 N1。

车外圆：自动车床吧小铜杆外圆加工，此过程产生噪声 N2 和铜皮边角料 S1。

打小孔：利用自动通孔机在外圆加工好的铜杆中心打规格尺寸的小孔，此过程产生噪声 N3 和铜杆边角料 S2。

挑丝：利用数控车床和自动通孔机在打好的铜杆内圆内圆刻出规格样式的螺纹，此过程产生噪声 N4、铜杆边角料 S3。

铣扁：利用仪表车床在挑好丝的铜杆外圆挤压加工，使其变成要求形状，此过程产生噪声 N5、铜杆边角料 S4、废乳化液 S5。

抛光：经过铣扁的工件需进行抛光来降低工件表面的糙度，将工件放进光饰机中进行抛光。此过程产生废槽渣 S6、抛光废液 S7 以及噪声 N6。

检验：检验加工好的工件，将残次品挑出，此过程产生残次品 S8。

（二）项目变动情况

对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（生态环境部办公厅，环办环评函[2020]688号），项目未发生重大变动，主要变动情况如下：

①生产设备数量调整

本项目环评中生产设备有数控车床 50 台、自动车床 80 台、仪表车床 20 台、冲床 10 台、自动刻字机 10 台、自动通孔机 8 台、抛光机 1 台，实际生产设备有数控车床 71 台、自动车床 17 台、仪表车床 3 台、冲床 1 台、自动刻字机 8 台、自动通孔机 8 台、抛光机 1 台。增加的数控车床代替了部分自动车床、仪表车床、冲床及自动刻字机，所

以生产设备数量的改变不影响产能变化。

表 2-5 建设项目变动情况对照表

项目	重大变动标准	企业情况	重大变动界定
性质	建设项目开发、使用功能发生变化	无变动	/
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上	本次验收相较环评数控机床增加 21 台、自动车床减少 63 台、仪表车床减少 17 台、冲床减少 9 台、自动刻字机减少 2 台，增加的数控车床代替了部分自动车床、仪表车床、冲床及自动刻字机，生产设备数量的改变不影响产能变化。	不属于重大变动
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的		
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的		
地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	无变动	/
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一（1）新增排放污染物种类（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的	无变动	/
	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	无变动	/
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	无变动	/
	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	无变动	/
	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上	无变动	/

	的		
	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	无变动	/
	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	无变动	/
	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	无变动	/

通过对该项目实际建设情况与环境影响报告表进行核实，根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号），本项目选址、生产设备、生产工艺、原辅材料、环境保护设施未产生重大变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、废水

本项目生活污水经租赁方接管至常州武南污水处理厂集中处理。本项目废水排放及治理措施见表 3-1。废水走向及监测点位见图 3-1。

表 3-1 废水排放及治理措施一览表

废水类别	污染因子	废水量 t/a	环评/批复		实际建设	
			处理设施	排放去向	处理设施	排放去向
生活污水	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	400	化粪池	接管至常州武南污水处理厂集中处理	化粪池	接管至常州武南污水处理厂集中处理

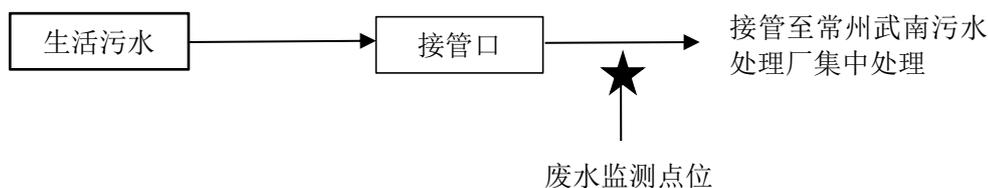


图 3-1 废水走向及监测点位图

2、噪声

本项目噪声排放及治理措施见表 3-2。

表 3-2 噪声排放及治理措施一览表

序号	设备名称/编号	声级值 dB(A)	采用治理措施	数量（台/套）
1	数控车床	80	基础减震+厂房隔声	71
2	自动车床	85		17
3	仪表车床	80		3
4	自动刻字机	80		8
5	冲床	85		1
6	自动打孔机	80		8

3、固体废物

本项目设置一般固废堆场 20m²，已符合防风、防雨、防晒等要求；设置 12m² 危险废物堆场 1 座，满足现有危险废物的贮存能力，门口已张贴危废仓库警示标识牌，各类危险废物进行分类分区贮存并张贴危废识别标签，堆场内建设符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求：防扬散、防淋溶、防流散、防渗漏、防腐蚀。

类别	固体废物堆场照片
危废仓库	

本项目固废排放及处置情况见表 3-3。

表 3-3 固废产生及处理情况一览表

类别	名称	产生工序	废物代码	环评数量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施	
						环评/批复	实际建设
一般固废	边角料	车加工	348-004-10	2	2	外售综合利用	外售综合利用
	残次品	检验	348-004-10	0.2	0.2	外售综合利用	外售综合利用
危险废物	废乳化液	机加工	HW09 900-006-09	0.05	0.05	委托有资质单位处置	委托常州市淮安华昌固废处置有限公司处置
	抛光废液	抛光	HW09 900-007-09	0.48	0.48		
	废槽渣	抛光	HW17 336-064-17	0.1	0.1		
	含油抹布手套	员工	HW49 900-041-49	0.1	0.1	环卫清运（豁免）	环卫清运（豁免）
生活垃圾	生活垃圾	员工	/	3	3	环卫部门统一清运	环卫部门统一清运
备注	/						

4、其他环保设施

表 3-4 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范措施及设施	1、企业已编制安全生产章程，设有专人负责车间生产安全管理； 2、厂区内实行“雨污分流”，并已规范化设置雨污排放口； 3、危险废物暂存场所已按《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）中的相关要求，采取了防扬散、防淋溶、防流散、防渗漏、防腐蚀等防范措施。
在线监测装置	环评及批复未作规定。
污染物排放口规范化工程	<p>本项目依托租赁方现有雨水排放口 1 个，污水排放口 1 个，已设置规范化标识牌。</p> 
“以新带老”措施	无。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表主要结论

表 4-1 环评影响报告表结论摘录

环评结论	<p>本项目符合国家相关法律、产业政策和城市总体规划。项目在建设和建成运行以后将产生一定程度的废水、噪声及固体废物的污染，但在严格按照“三同时”制度，全面落实本评价拟定的各项环境保护措施，项目对周围环境的影响可以控制在国家有关标准和要求的允许范围以内，各污染物能够满足国家和地方规定的污染物排放标准，不改变当地的环境质量功能属性。因此，该项目的建设方案和规划，在环境保护方面可行，在拟定地点、按拟定规模及计划实施具有环境可行性。</p>
-------------	--

2、审批部门审批决定

表 4-2 环评审批要求和实际落实情况对照表

环评审批要求	验收现状
<p>按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目生活污水接入污水管网至武南污水集中处理厂集中处理。</p>	<p>已落实。本项目排水系统已实行雨污分流。生活污水依托租赁方接管至常州市武南污水处理厂集中处理。监测结果表明，生活污水接管口中 COD、SS、NH₃-N、TP、TN 的排放浓度及 pH 值符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。</p>
<p>选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声须执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准。</p>	<p>已落实。本项目已采用厂房隔声、减振、距离衰减、规范操作等降噪措施并合理布局，以降低噪声对周界的影响。监测结果表明，项目东、南、西、北厂界及敏感区昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。</p>
<p>严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求设置，防止造成二次污染。</p>	<p>已落实。本项目一般固废：边角料、残次品外售综合利用；危险废物：废槽渣、废乳化液、抛光废液委托常州市淮安华昌固废处置有限公司处置，生活垃圾、含油废抹布由环卫部门统一清运。固废 100%处置，零排放。</p>
<p>按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。</p>	<p>已落实。本项目依托租赁方现有雨水排放口 1 个、污水排放口 1 个，已按规范化设置标识牌。</p>
<p>本项目实施后，污染物年排放量初步核定为(单位：吨/年)： （一）水污染物(接管考核量)：生活污水量≤434，化学需氧量≤0.130，氨氮≤0.015</p>	<p>符合总量控制要求，详见表七。</p>

，总磷 ≤ 0.002 。

（二）固体废物：全部综合利用或安全处置。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

1、监测分析方法

本项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/
	COD	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	SS	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	NH ₃ -N	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	TP	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	TN	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
噪声	厂界环境噪声、噪声源噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/
	环境噪声	声环境质量标准 GB 3096-2008	

2、监测仪器

验收监测使用仪器情况见表 5-2。

表 5-2 验收监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	编号	检定/校准情况
1	声校准器	AWA6022A	JC/XJJ-09-05	已检定
2	多功能声级计	AWA5688	JC/XJJ-08-05	已检定
3	轻便三杯风速风向表	FYF-1	JC/XJJ-10-10	已检定

3、人员资质

承担监测任务的监测机构通过资质认定，监测人员持证上岗。

4、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析，质量控制情况见表 5-3。

表 5-3 质量控制情况表

检测项目		化学需氧量	氨氮	总磷	总氮	pH 值
样品个数		8	8	8	8	8
实验室空白	个数	2	2	4	1	/
	检查率%	25.0	25.0	50.0	12.5	/
	合格率%	100	100	100	100	/
全程序空白	个数	2	2	2	2	/
	检查率%	25.0	25.0	25.0	25.0	/
	合格率%	100	100	100	100	/
运输空白	个数	/	/	/	/	/
	检查率%	/	/	/	/	/
	合格率%	/	/	/	/	/
现场平行	个数	2	2	2	2	2
	检查率%	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0
	合格率%	100	100	100	100	100
实验室平行	个数	1	1	2	1	/
	检查率%	12.5	12.5	25.0	12.5	/
	合格率%	100	100	100	100	/
加标	个数	/	1	2	1	/
	检查率%	/	12.5	25.0	12.5	/
	合格率%	/	100	100	100	/
标样	个数	1	1	2	1	4
	检查率%	12.5	12.5	25.0	12.5	50.0
	合格率%	100	100	100	100	100

5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准发生源（94dB）进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB。噪声校准记录见表 5-5。

表 5-4 噪声校准记录表

日期	校准设备	校准值 (dB)	测量前	测量后	差值
2022 年 8 月 4 日	声校准器 AWA6022A	94.0	93.8	93.8	0
2022 年 8 月 5 日			93.8	93.8	0

表六

验收监测内容:

1、废水

本验收项目废水监测点位、项目及监测频次见表 6-1，具体检测点位见附图 1。

表 6-1 废水监测点位、项目和频次

监测点位	监测项目	监测频次
污水接管口	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	4 次/天，监测 2 天

2、噪声

本验收项目噪声监测点位、项目和频次见表 6-2，具体检测点位见附图 1。

表 6-2 噪声监测点位、项目和频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界	东 N1、南 N2、西 N3、北 N4 受声源影响的厂界外 1 米	Leq(A)	监测 2 天，每天昼间监测 1 次
敏感点	车间 N5	Leq(A)	监测 1 次
敏感点	三勤村 N6、戴家塘 N7	Leq(A)	监测 2 天，每天昼间监测 1 次
备注	本项目夜间不生产		

表七

验收监测期间生产工况记录:

现场监测期间，本项目生产、环保设施运行正常，生产负荷均在 75%以上（见表 7-1），满足竣工验收监测要求。

表 7-1 竣工验收生产负荷表

产品名称	设计年生产量	实际生产量	生产负荷	实际生产量	生产负荷
		2022 年 8 月 4 日		2022 年 8 月 5 日	
焊割设备配件	3500 万只	10.5 万只	90%	11.2 万只	96%

备注：全年工作 300 天

验收监测结果:

1、废水

本验收项目验收监测期间废水监测结果及评价见表 7-2。

表 7-2 企业污水监测结果一览表

监测点位	监测项目	日期	监测结果 (mg/L、pH 无量纲)				日均值或范围值	标准	评价	
			1	2	3	4				
污水接管口	pH	2022 年 8 月 4 日	6.9	6.9	6.9	6.9	6.9~7.0	6.5~9.5	达标	
		2022 年 8 月 5 日	7.0	7.0	6.9	6.9				
	COD	2022 年 8 月 4 日	236	244	246	239	241	500	达标	
		2022 年 8 月 5 日	259	260	252	262	258		达标	
	SS	2022 年 8 月 4 日	77	75	70	73	74	400	达标	
		2022 年 8 月 5 日	71	74	76	72	73		达标	
	氨氮	2022 年 8 月 4 日	7.50	6.28	6.89	6.62	6.82	45	达标	
		2022 年 8 月 5 日	6.78	6.62	6.84	7.34	6.90		达标	
	总氮	2022 年 8 月 4 日	15.3	16.4	15.1	15.8	15.7	70	达标	
		2022 年 8 月 5 日	15.0	15.5	15.4	15.2	15.3		达标	
	总磷	2022 年 8 月 4 日	0.93	0.91	0.94	0.95	0.93	8	达标	
		2022 年 8 月 5 日	1.03	1.09	1.07	1.06	1.06		达标	
	评价结果	经监测, 本项目生活污水排放口 pH 值及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级标准。								

2、厂界噪声

验收监测期间厂界噪声监测结果见表 7-3。

表 7-3 噪声监测数据统计结果 (单位: LeqdB(A))

监测时间	监测点位	昼间噪声 dB (A)	昼间标准值 dB (A)
2022 年 8 月 4 日	厂界外东 1 米处▲1#	56.2	≤60
	厂界外南 1 米处▲2#	55.9	
	厂界外西 1 米处▲3#	57.4	
	厂界外北 1 米处▲4#	55.7	
	噪声源 车间●5#	68.2	/
	三勤村 (敏感点) △6#	52	≤60
	戴家塘 (敏感点) △7#	52	
2022 年 8 月 5 日	厂界外东 1 米处▲1#	56.8	≤60
	厂界外南 1 米处▲2#	56.1	
	厂界外西 1 米处▲3#	57.2	
	厂界外北 1 米处▲4#	56.2	

	三勤村（敏感点）△6#	53	≤60
	戴家塘（敏感点）△7#	51	
评价结果	经监测，本项目东、南、西、北厂界及敏感区昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》中2类标准。		

3、污染物排放总量核算

本验收项目总量核算结果见表7-4。

表7-4 主要污染物排放总量

类别	总量控制指标 t/a		实测值 t/a	是否符合
	污染物名称	本项目		
废水	废水量	434	400	符合
	COD	0.130	0.100	符合
	SS	0.087	0.030	符合
	NH ₃ -N	0.015	0.003	符合
	TP	0.002	0.0004	符合
	TN	0.022	0.006	符合
固废	0		0	符合
备注	本项目不产生废气。			

由表7-4可知，废水排放口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固废全部综合利用或安全处置，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复核定要求。

表八

验收监测结论:

江苏久诚检验检测有限公司于 2022 年 8 月 4 日~8 月 5 日对常州市威德焊接科技有限公司“年产 3500 万只焊割设备配件加工项目”进行了现场验收监测，具体各验收结果如下:

1、废水

厂区实行“雨污分流”原则。

本项目生活污水依托租赁方接管至常州市武南污水处理厂集中处理。

2022 年 8 月 4 日~8 月 5 日废水监测结果表明，本项目污水中 COD、SS、NH₃-N、TP、TN 的排放浓度及 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962- 2015) 表 1 (B) 等级标准。

2、噪声

2022 年 8 月 4 日~8 月 5 日噪声监测表明：本项目东、南、西、北厂界及敏感区昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 2 类标准。

3、固体废弃物

本项目的固体废弃物主要为一般固废、危险废物和生活垃圾。

经核实，本项目设置一般固废堆场 20m²，位于车间北侧，已符合防风、防雨、防晒等要求；设置 12m²危险废物堆场 1 座，位于车间北侧，满足现有危险废物的贮存能力，门口已张贴危废仓库警示标识牌，各类危险废物进行分类分区贮存并张贴危废识别标签，堆场内建设符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 要求：防扬散、防淋溶、防流散、防渗漏、防腐蚀。

验收监测期间，本项目产生的生活垃圾和含油抹布手套由环卫部门统一清运；边角料、残次品收集后统一外售综合利用；废槽渣、废乳化液、抛光废液收集后暂存危险仓库，定期委托有资质单位进行处置。所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

5、总量控制

本次验收项目废水排放口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固废全部综合利用或安全处置，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复核定要求。

6、风险防范措施落实情况核查

- ①厂区内已设置灭火器、消防栓等消防器材；
- ②已编制安全生产章程，设有专人负责车间生产安全管理

7、排放口规范化和卫生防护距离核查

本项目依托租赁方现有雨水排放口 1 个、污水排放口 1 个，已按要求设置规范的标识牌。

总结论：经核实，本项目建设地址未发生变化；产品产能未突破环评设计能力；环保“三同时”措施已落实到位，污染防治措施符合环评审批要求；经监测，各类污染物均达标排放；风险防范措施已基本落实到位。

综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：常州市威德焊接科技有限公司

填表人：冯彬

项目经办人：冯彬

建设项目	项目名称	年产 3500 万只焊割设备配件加工项目			项目代码	2020-320412-34-03-566500			建设地址	常州市武进区湖塘镇三勤村			
	行业类别（分类管理名录）	C3484 机械零部件加工			建设性质	新建（√） 扩建 技改 补办 （划√）			项目厂区中心经度/纬度	东经 E119°59'25.69" 北纬 N31°41'21.17"			
	设计生产能力	年产焊割设备配件 3500 万只			实际生产能力	年产焊割设备配件 3500 万只			环评单位	江苏蓝智生态环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	常州市生态环境局			审批文号	常武环审〔2022〕35 号			环评文件类型	报告表			
	开工日期	2022 年 2 月			竣工日期	2022 年 4 月			排污许可证申请时间	2022 年 7 月 15 日			
	废气设施设计单位	/			废气设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	91320412MA1Q04RA 73001Y			
	验收单位	常州市威德焊接科技有限公司			环保设施监测单位	江苏久诚检验检测有限公司			验收监测时工况	正常			
	投资总概算	500 万元			环保投资总概算	10 万元			所占比例（%）	2%			
	实际总投资	500 万元			实际环保投资	10 万元			所占比例（%）	2%			
	废水治理（万元）	/	废气治理	/	噪声治理	4 万元		固废治理	6 万元	绿化及生态	/	其他	/
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时间	2400 小时				
运营单位	常州市威德焊接科技有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91320412MA1Q04RA73			验收时间	2022 年 8 月 4 日~8 月 5 日		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新代老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）
	废水						400	434					
	化学需氧量		250	500			0.100	0.130					
	悬浮物		74	400			0.030	0.087					
	氨氮		6.86	45			0.003	0.015					
	总磷		1.00	8			0.0004	0.002					
	总氮		15.5	70			0.006	0.022					
废气													

	颗粒物												
	非甲烷总烃												
工业固体废物	一般固废			5.2	5.2	0	0			0	0		
	危险固废			0.73	0.73	0	0			0	0		
与项目有关的其他特征污染物													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）；3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。

注 释

本验收监测报告表附以下附件及附图：

一、附件

- 附件 1 项目环评批复文件
- 附件 2 检测报告
- 附件 3 验收监测期间运行工况说明
- 附件 4 真实性承诺书
- 附件 5 “三同时”验收监测委托函
- 附件 6 城镇污水排入排水管网许可
- 附件 7 登记回执
- 附件 8 危废处置合同

二、附图

- 附图 1 项目监测点位图
- 附图 2 项目地理位置图
- 附图 3 项目周边状况图
- 附图 4 项目厂区平面布置图

常州市生态环境局文件

常武环审〔2022〕35号

市生态环境局关于常州市威德焊接科技有限公司 年产 3500 万只焊割设备配件加工 项目环境影响报告表的批复

常州市威德焊接科技有限公司：

你单位报送的《年产 3500 万只焊割设备配件加工项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）已收悉。经研究，批复如下：

一、根据《报告表》的评价结论，在落实《报告表》中提出的各项污染防治措施的前提下，同意你单位按照《报告表》所述内容进行项目建设。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你单位须落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各项污染物达标排放。同时须着重做好以下工作：

(一) 按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目生活污水接入污水管网至武南污水处理厂集中处理。

(二) 选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准。

(三) 严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求设置，防止造成二次污染。

(四) 按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。

三、本项目实施后，污染物年排放量初步核定为(单位:吨/年):

(一) 水污染物(接管考核量):

生活污水量 ≤ 434 , 化学需氧量 ≤ 0.130 , 氨氮 ≤ 0.015 , 总磷 ≤ 0.002 。

(二) 固体废物: 全部综合利用或安全处置。

四、建设项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。建设项目竣工后，你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外，你单位应当依法向社会公开验收报告。

五、建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报

批建设项目的环境影响评价文件。建设项目自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。

六、项目代码：2020-320412-34-03-566500。



(此件公开发布)

抄送：湖塘镇人民政府，市生态环境综合行政执法局武进分局。

常州市生态环境局办公室

2022年1月21日印发

附件 2 检测报告



JC/GJL-113



检测报告

正本

报告编号: JCY20220168

检测类别:	验收检测
委托单位:	常州市威德焊接科技有限公司
受检单位:	常州市威德焊接科技有限公司
报告日期:	2022年08月10日

江苏久诚检验检测有限公司
JIANG SU JIUCHENG INSPECTION AND TESTING CO.,LTD



地址: 常州市武进区常武中路 18-55 号 (美森大厦 1301F、1401F)
网址: <http://jsjiucheng.bce32.czqingzhifeng.com/> 电话: 0519-83333678

检测报告

表 1 项目基本情况

受检单位	常州市威德焊接科技有限公司		
受检地址	常州市武进区湖塘镇三勤村		
联系人	冯彬	联系电话	15051954644
采样日期	2022年08月04日至2022年 08月05日	分析日期	2022年08月04日至2022年 08月08日
采样人员	王浩、凡程		
检测内容	废水: pH值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮; 噪声: 厂界环境噪声、噪声源噪声、环境噪声		
检测方法及仪器	详见表 4		
检测目的	为年产 3500 万只焊割设备配件加工项目提供检测数据		
<p>编制人: <u>孙世强</u></p> <p>审核人: <u>黄杰</u></p> <p>签发人: <u>陈本</u></p> <div style="text-align: right;">  检验检测有限公司 检验检测专用章 签发日期 2022 年 8 月 10 日 </div>			

检测报告

表 2 废水检测结果

采样日期		2022年08月04日				标准 限值
采样地点 ★1#		废水排放口				
样品状态		浑、微嗅、无 浮油	浑、微嗅、无 浮油	浑、微嗅、无 浮油	浑、微嗅、无 浮油	/
检测项目	单位	第一次	第二次	第三次	第四次	/
pH 值	无量纲	6.9	6.9	6.9	6.9	6.5-9.5
化学需氧量	mg/L	236.	244	246	239	500
悬浮物	mg/L	77	75	70	73	400
氨氮	mg/L	7.50	6.28	6.89	6.62	45
总氮	mg/L	15.3	16.4	15.1	15.8	70
总磷	mg/L	0.93	0.91	0.94	0.95	8
采样日期		2022年08月05日				标准 限值
采样地点 ★1#		废水排放口				
样品状态		浑、微嗅、无 浮油	浑、微嗅、无 浮油	浑、微嗅、无 浮油	浑、微嗅、无 浮油	/
检测项目	单位	第一次	第二次	第三次	第四次	/
pH 值	无量纲	7.0	7.0	6.9	6.9	6.5-9.5
化学需氧量	mg/L	259	260	252	262	500
悬浮物	mg/L	71	74	76	72	400
氨氮	mg/L	6.78	6.62	6.84	7.34	45
总氮	mg/L	15.0	15.5	15.4	15.2	70
总磷	mg/L	1.03	1.09	1.07	1.06	8
以下空白						
备注	参考《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中（B）级标准。					

检测报告

表 3 噪声检测结果

检测日期	2022 年 08 月 04 日			标准限值 dB (A)
检测环境情况	天气: 晴	风速: 1.7~2.3m/s		
声级计校准值	94.0dB (A)	校准前: 93.8dB (A) 校准后: 93.8dB (A)		
测点位置	主要声源	检测时段	检测结果 LeqdB (A)	昼间
		昼间	昼间	
▲N1 东厂界外 1 米	生产噪声	16:31~16:41	56.2	60
▲N2 南厂界外 1 米	生产噪声	16:46~16:56	55.9	
▲N3 西厂界外 1 米	生产噪声	17:01~17:11	57.4	
▲N4 北厂界外 1 米	生产噪声	17:17~17:27	55.7	
●N5 车间	生产噪声	17:32~17:42	68.2	/
△N6 三勤村 (SE)	环境噪声	17:50~18:00	52	60
△N7 戴家塘 (NW)	环境噪声	18:06~18:16	52	
检测日期	2022 年 08 月 05 日			标准限值 dB (A)
检测环境情况	天气: 晴	风速: 1.8~2.5m/s		
声级计校准值	94.0dB (A)	校准前: 93.8dB (A) 校准后: 93.8dB (A)		
测点位置	主要声源	检测时段	检测结果 LeqdB (A)	昼间
		昼间	昼间	
▲N1 东厂界外 1 米	生产噪声	10:51~11:01	56.8	60
▲N2 南厂界外 1 米	生产噪声	11:06~11:16	56.1	
▲N3 西厂界外 1 米	生产噪声	11:21~11:31	57.2	
▲N4 北厂界外 1 米	生产噪声	11:37~11:47	56.2	
△N6 三勤村 (SE)	环境噪声	11:53~12:03	53	60
△N7 戴家塘 (NW)	环境噪声	12:07~12:17	51	
备注	厂界噪声参考《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中 2 类标准; 环境噪声《声环境质量标准》(GB 3096-2008) 中 2 类标准。			

检测报告

表 4 检测方法及分析仪器一览表

检测项目		分析方法	相关仪器	仪器编号	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	PHB-4 便携式 pH 计	JC/XJJ-13-15	/
	化学 需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	MX-106 型 标准 COD 消解器	JC/SFZ-007-01	4mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	ME204/02 分析天平	JC/SJJ-024-01	4mg/L
			DHG-9140A 电热鼓风干燥箱	JC/SJJ-019-01	
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	SP-722 可见分光光度计	JC/SJJ-018-03	0.025 mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	SP-722 可见分光光度计	JC/SJJ-018-02	0.01 mg/L
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸 钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	TU-1900 紫外可见分光光度计	JC/SJJ-030	0.05 mg/L	
噪声	厂界环境噪 声、噪声源噪 声	工业企业厂界 环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA6022A 声校准器	JC/XJJ-09-05	/
			AWA5688 多功能声级计	JC/XJJ-08-05	
	环境噪声	声环境质量标准 GB 3096-2008	AWA6022A 声校准器	JC/XJJ-09-05	/
			AWA5688 多功能声级计	JC/XJJ-08-05	
		FYF-1 轻便三杯风速风向表	JC/XJJ-10-10		
以下空白					

检测报告

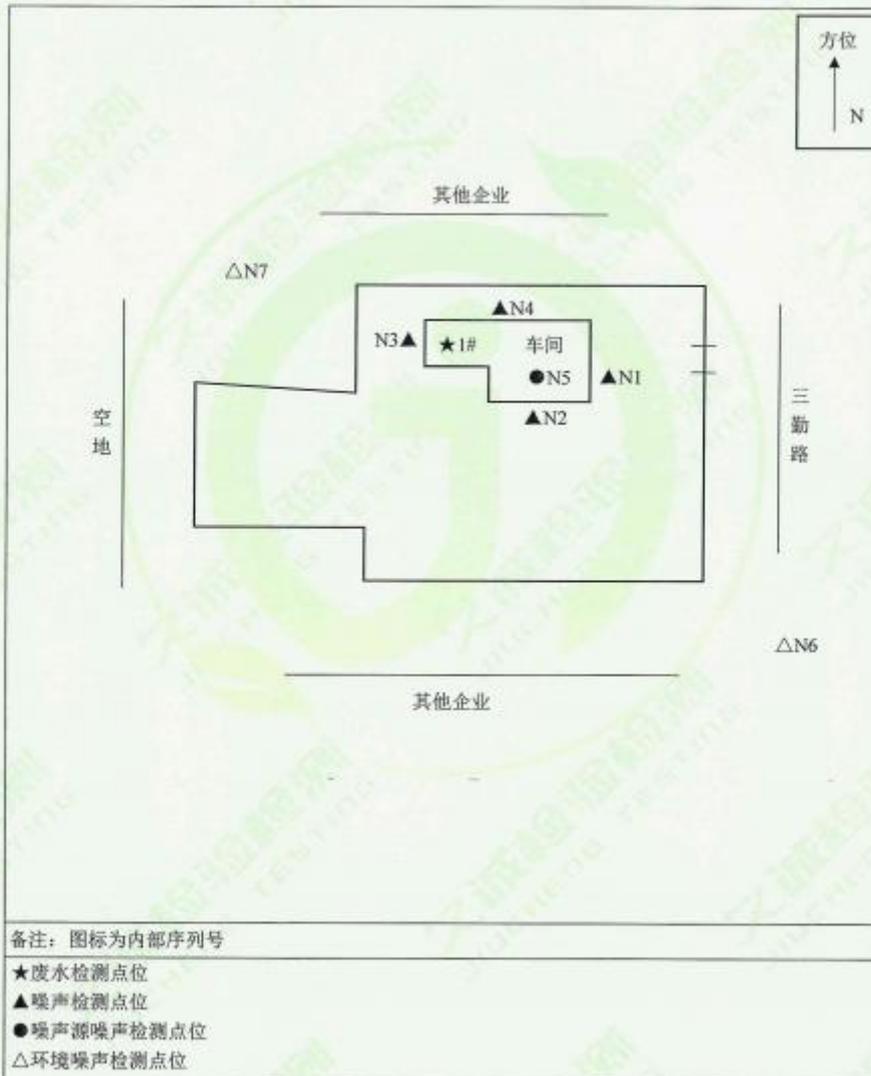
表 5 质量控制一览表

检测项目		化学需氧量	氨氮	总磷	总氮	pH 值
样品个数		8	8	8	8	8
实验室空白	个数	2	2	4	1	/
	检查率%	25.0	25.0	50.0	12.5	/
	合格率%	100	100	100	100	/
全程序空白	个数	2	2	2	2	/
	检查率%	25.0	25.0	25.0	25.0	/
	合格率%	100	100	100	100	/
运输空白	个数	/	/	/	/	/
	检查率%	/	/	/	/	/
	合格率%	/	/	/	/	/
现场平行	个数	2	2	2	2	2
	检查率%	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0
	合格率%	100	100	100	100	100
实验室平行	个数	1	1	2	1	/
	检查率%	12.5	12.5	25.0	12.5	/
	合格率%	100	100	100	100	/
加标	个数	/	1	2	1	/
	检查率%	/	12.5	25.0	12.5	/
	合格率%	/	100	100	100	/
标样	个数	1	1	2	1	4
	检查率%	12.5	12.5	25.0	12.5	50.0
	合格率%	100	100	100	100	100

-----报告结束-----

检测报告

附图 检测点位示意图



附件 3 验收监测期间运行工况说明

常州市威德焊接科技有限公司年产 3500 万只焊割设备配件加工 项目

竣工验收监测期间运行工况说明

我公司“常州市威德焊接科技有限公司年产 3500 万只焊割设备配件加工项目”已投入正常运行，2022 年 8 月 4 日-8 月 5 日，现场验收监测期间，产品正常生产，各项环保设施正常运行，具体如下：

竣工验收生产负荷表

产品名称	设计年生产量	实际生产量		生产负荷	
		2022 年 8 月 4 日	生产负荷	2022 年 8 月 5 日	生产负荷
焊割设备配件	3500 万只	10.5 万只	90%	11.2 万只	96%

备注：全年工作 300 天

常州市威德焊接科技有限公司

2022 年 8 月 6 日



真实性承诺书

江苏久诚检验检测有限公司：

我公司承诺，常州市威德焊接科技有限公司年产 3500 万只焊割设备配件加工项目废水处理及其他相关环保设施严格按照设计图纸施工，相关环保资料均真实有效。如有虚假，由我公司自行承担相关责任。

常州市威德焊接科技有限公司

2022 年 10 月



验收监测委托函

江苏久诚检验检测有限公司：

我公司常州市威德焊接科技有限公司年产 3500 万只焊割设备配件加工项目现已建设完成，依据《建设项目环境保护管理条例》（1998 年 11 月 29 日中华人民共和国国务院令第 253 号发布，根据 2017 年 7 月 16 日《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》修订）的规定，我公司应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，为确保顺利完成项目验收，现委托贵公司承担我公司该建设项目竣工环境保护验收监测工作。

特此委托！

委 托 方：常州市威德焊接科技有限公司

时 间：2022 年 7 月



附件 6 城镇污水排入排水管网许可

常州市武进区行政审批局
准予行政许可决定书

武行审投许准字〔2021〕第 4-3-17 号

常州市威德焊接科技有限公司：

根据《城镇排水与污水处理条例》（中华人民共和国国务院令 第 641 号）以及《城镇污水排入排水管网许可管理办法》（中华人民共和国住房和城乡建设部令 第 21 号）的规定，经审查，准予在许可范围内向城镇排水设施排放污水。特发此许可。

主要污染物项目及排放标准 (mg/L) :
COD: 500mg/L, PH: 6.5-9.5, TN: 70mg/L, TP: 8mg/L, NH₃-N: 45mg/L, 动植物油: 100mg/L。（其他指标应满足申请表中要求）

有效期：自 2021 年 1 月 12 日
至 2026 年 1 月 11 日

许可编号：苏 2021 字第 17 号



本文书一式两份。正本送达申请人，副本行政机关存档。

本许可决定书作为换发城镇污水排入排水管网许可证正本及副本依据，请妥善保管。咨询电话：86318056。

常州市武进区行政审批局
行政审批业务受理通知书

武行审综受字（2021）第 82 号

常州市威德焊接科技有限公司

你（单位）申请的城镇污水排入排水管网许可事项，经审查，属于本机关职权范围，且申请材料齐全、符合法定形式要求。

此件于2021-01-11收悉，根据《行政许可法》第三十二条第一款的第五项规定，我单位已决定受理，从即日起10个工作日内办结，请你（单位）于2021-01-25凭本单领取办理结果 ，或选择邮政 EMS 快递送达 。

窗口服务电话：0519-86318000



注：1、本通知书仅作为受理证明，不代表最终审批结果；

2、本文书一式两份，一份送达申请人，另一份由本行政机关存档。

固定污染源排污登记回执

登记编号：91320412MA1Q04RA73001Y

排污单位名称：常州市威德焊接科技有限公司

生产经营场所地址：江苏省常州市武进区湖塘镇三勤社区
种子场

统一社会信用代码：91320412MA1Q04RA73

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2022年07月15日

有效期：2020年05月13日至2025年05月12日



注意事项：

(一) 你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

(二) 你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

(三) 排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

(四) 你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

(五) 你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

(六) 若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

208

淮安华昌固废处置有限公司

危险废物处置合同

经营许可证编号：JS0826OOI560-3

合同编号：HAHC-2022_____

甲方：常州市威德焊接科技有限公司 (以下简称甲方)

乙方：淮安华昌固废处置有限公司 (以下简称乙方)

鉴于：

甲方在生产经营过程中产生的需要进行焚烧处置的危险废物类别在乙方《危险废物经营许可证》经营范围之内。甲、乙双方为明确双方权利和义务，依据《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》以及危险废物集中处置相关要求和管理办法，就委托处置危险废物事宜协商一致，签订以下合同：

第一条 废物处置工艺

乙方将按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的规定将甲方委托处置的废物在乙方的焚烧炉内进行高温焚烧处置。

第二条 处置工业危险废物的种类、重量

1、本合同项下甲方委托乙方处置的危险废物是甲方生产经营过程中所产生的 (以下简称危险废物)，其危险废物的名称、类别、八位码、包装形式以及形态等信息详见附件 1 (危险废物处置清单)。

2、转移运输时，所载危险废物均须在甲乙双方的地磅处进行称重计量。甲乙双方约定计量的最大偏差为载重车辆的 0.3%。若双方计量的偏差在最大偏差 0.3% 以内，则以双方地磅记录的平均重量作为最终的结算依据；若双方计量的偏差超过 0.3%，则须由计量机构来验证结果。若甲方没有计量称重设备，则约定以乙方计量称重为准。

第三条 转移流程

1、在甲、乙双方签订本协议后，由甲方办理危险废物管理计划审批手续。

6105403412

2、甲方在将危险废物转移至乙方前，须以书面形式或电子文本形式将待处置废物的转移申请名称、数量、类别、八位码、包装、标识情况告知乙方，乙方安排装运计划。

3、由于本协议需报环保部门备案并接受环保部门的审批和监管，若在协议执行期间环保相关审批手续和政策调整，甲乙双方应同意按调整后的政策和程序执行。

第四条转移约定

1、本合同项下计划处置危险废物由乙方负责委托第三方有资质的运输单位运输。

2、甲方保证实际转移的危险废物与本协议约定的名称、数量、类别、八位码、包装等相符，保证包装容器密封、无破损。

3、甲方须对移交的危险废物进行可靠、安全、密闭的包装以确保运输贮存过程中不发生抛洒泄漏。具体包装形式见附件约定，并对每个包装物按照规范粘贴或悬挂危险废物标签（按要求写全标签内容），分类储放，不得混装。

4、本合同项下待处置危险废物由乙方负责或委派人员赴甲方的贮存场所进行现场核对，核对拟转移废物的名称、数量、类别、八位码、包装、标识情况，初步核对后再根据乙方的接收计划进行转移。

5、移交时甲方应严格按环保局相关要求做好出入库手续。在危险废物转移联单上填写其名称、化学成份、相关特性等信息，并按环保局规定流程经双方及运输单位确认。

6、乙方应根据协商确认的收集计划对甲方的废弃物进行转移。如由于甲方原因导致乙方当天无法及时运输，则由甲方向乙方承担运输费用，运输费用按本协议的规定收取。

7、在危险废物由甲方转移至乙方后，若发现转移废物的名称、数量、类别、八位码、成分、包装、标识中的任一项与协议约定的不一致时，乙方有权将危险废物退回甲方，相关费用由甲方承担。

8、如因甲方的废物所含危险物质超出乙方处置范围引起的后果，由甲方承担全部责任，并赔偿乙方因此所遭受的损失。如出现废物所含成分超出乙方处置

范围或与在签订协议前提供给乙方的样品出现不符的情况，乙方有权拒绝处置并退回甲方，相关费用由甲方承担。

9、甲方负责对危险废物安全包装负责，并完成装车作业，如因甲方提供的包装物或容器质量等原因造成的泄露，由甲方负责全部责任，因乙方原因造成的泄露，由乙方负全部责任。

10、甲乙双方同意，乙方可随时到甲方现场要求抽检甲方委托处置废物，若出现废物成分与甲方提供成份不一致的，由甲方负责整改。若甲方对乙方检验的结果有异议，可委托第三方资质检测机构进行取样分析，检测费用由甲方承担。若甲方委托处置的废物超出乙方的经营范围或能力范围，乙方有权不予处置退回给甲方，由此产生的费用由甲方承担。

第五条 环境污染责任承担

在废物转移前或在转移过程中因包装容器泄露、废物成分变化或混入非约定废物等而发生任何环境污染问题或事故由甲方承担全部责任；在废物转移至乙方后，乙方对其所可能引起的任何环境污染问题或事故承担全部责任（因甲方违反本协议约定而引起的除外，如包装不符合约定而洒漏、成分变化或混入非约定废物而产生意外风险）。

第六条 危险废物处置数量、价格、费用及支付

1、甲乙双方根据危险废物处置市场及检验结果等因素协商一致确定本合同危险废物处置的单价，具体处置执行价格、运输费用等见附件2。

2、乙方根据甲乙双方确认的转移数量及处置价格，开具发票作为双方结算和支付凭据。

3、在合同有效期内，如国家向乙方征收相关环境税，其合同危废处置量的相应费用将由甲方承担支付。

第七条 保密义务

双方承诺，本合同项下的处置价格、数量以及相关信息严格保密，不得将该资料泄露给任何人和公司（经对方书面同意的除外）。若甲方泄露，则乙方有权拒绝处置废物，并要求甲方向乙方支付人民币3万元的违约金。若乙方泄露，则乙方向甲方支付人民币3万元的违约金。本项保密义务之约定于本协议期满、终止或解除后之三年内，仍然有效。

第八条 不可抗力

本协议执行过程中如果出现战争、水灾、火灾、地震等不可抗力事故，而造成本协议无法正常履行，且通过双方努力仍无法履行时，本协议自动解除，且双方均不需承担任何违约责任。

第九条 责任条款

在甲方厂区内，若因甲方的过失，造成乙方财产受损或乙方人员伤害时，甲方应负全部责任。若因乙方的过失，造成甲方财产受损或甲方人员伤害时，乙方应负全部责任。

乙方按照约定已派车至甲方，发现有下列情形之一的，乙方有权拒绝运输，且甲方应每车次向乙方支付违约金 1000 元：

- 1、危险废物名称、类别、八位码、主要成分指标与本协议约定不符的；
- 2、危险废物包装或标识不符合法律法规规定或本协议约定的。
- 3、转移至乙方的危险废物，含有不在本协议约定的危险废物类别的，乙方有权退回甲方，运输费用由甲方承担，并向乙方支付违约金 1000 元。

甲方有隐瞒危险废物成分或夹杂不明危险废物行为的或甲方的原因给乙方造成人员伤亡或设备损坏的，甲方除承担相应的民事赔偿责任外，未造成严重后果的，甲方承担违约金 3 万元，造成严重后果的按责任事故由甲方直接责任人员承担相应的行政或者刑事责任。

4、甲方未按照本协议约定支付处置费的，每延期一天，甲方应按到期应付废物处置费的 0.1% 向乙方支付违约金。逾期 30 天的，乙方有权不再接收甲方的危险废物，同时解除本协议。

第十条 协议终止

若在本协议有效期内，乙方的危险废物经营许可证有效期限届满且未获延期核准，或经有关机关吊销，则本协议自乙方危险废物经营许可证被吊销之日起自动终止，甲方无权要求乙方因此承担任何责任。终止前已履行部分的处置费或违约责任，按本协议约定执行。

第十一条 争议的解决

因执行本协议而发生的或与本协议有关的争议，双方应本着友好协商的原则解决，如果双方通过协商不能达成一致，可提交乙方所在地人民法院诉讼解决。

第十二条 协议生效

本合同由双方签字盖章并在危险废物网上管理系统办理完毕相关审批手续后方可生效执行，合同有效期自 2022 年 1 月 15 日至 2022 年 12 月 31 日。

第十三条 附项

本合同如有未尽事宜，或执行中遇双方有疑异的事宜，双方可友好协商解决也可双方协商后另增附加条款，并签字盖章后生效。附加条款与本合同具同等效力。

本合同一式四份，甲、乙双方各执二份。

甲方（章）：常州市威德焊接科技有限公司 乙方（章）：淮安华昌固废处置有限公司

代理人：

委托代理人：

日期：2022 年 1 月 15 日

日期：

开户行：农行长虹支行

开户行：中国银行涟水炎黄大道支行

帐号：10607001040013364

帐号：520967980632

电话号码：0519-86703191

电话号码：0517-82695986

传真号码：

传真号码：0517-82695986

地址：湖塘三勤种子场

地址：淮安（薛行）循环经济产业园

附件 1：废物处置清单

附件 2：废物处置价格及支付

附件 3：双方单位联系人

附件 1: 废物处置清单

废物处置清单

序号	废物名称	废物类别	数量 (吨)	八位码	包装形式
1	废乳化液	HW09	0.05	900-006-09	桶
2	抛光废液	HW09	0.48	900-007-09	桶
3	废槽渣	HW17	0.1	336-064-17	吨袋

(盖章)



1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

附件 2

废物处置价格及支付

甲、乙双方根据危险废物处置市场及检验结果等因素协商一致确定本合同危险废物处置的单价：

序号	废物名称	废物类别	八位码	数量 (吨)	处置单价 (含税) 不含运费
1	废乳化液	HW09	900-006-09	0.05	3000 元/吨
2	抛光废液	HW09	900-007-09	0.48	
3	废槽渣	HW17	336-064-17	0.1	

备注：

- 1、本协议处置价格按以上价格执行，含税费，不含运费，不满一吨按一吨核算，超出一吨按照实际重量计算。
- 2、本协议签订后，甲方向乙方预付 3000 元（叁仟元整）的废物处置费。若甲方移交给乙方处置的废弃物数量没达到该预付款，该预付费用不予退回。
- 3、废弃物转移完成，甲方在七个工作日内通过银行转账方式向乙方全额支付处置服务费用，付款账号必须为对公账户，不得以私人银行账号付款。
- 4、甲方的原因导致在协议期内不能正常清运，该预付款不予退回。

甲方（章）：常州市威德焊接科技有限公司

乙方（章）：淮安华昌固废处置有限公司

委托代理人：_____

委托代理人：_____

日期：2022 年 1 月 15 日

日期：2022 年 月 日

附件 3

双方单位联系人

为便于甲乙双方危险废物的转移、接收以及应急响应，确定联系人如下：

处置单位联系人：

序号	姓名	联系方式	部门	职务
1	陈俊	13348189029		
2				
3				
4				

产废单位联系人：

序号	姓名	联系方式	部门	职务
1				
2				
3				
4				

危险废物经营许可证

(副本)

编号 JS082600I560-3

名称 淮安华昌固废处置有限公司

法定代表人 张光耀

注册地址 淮安(薛行)循环经济产业园

经营设施地址 淮安(薛行)循环经济产业园

核准经营
(HW03)、农药废物(HW04)、木材防腐剂废物(HW05)、
废有机溶剂与含有机溶剂废物(HW06)、热处理含氮废物
(HW07)、废矿物油与含矿物油废物(HW08)、油/水、
烃/水混合物或乳化液(HW09)、精(蒸馏)残渣(HW11)、
染料涂料废物(HW12)、有机树脂类废物(HW13)、新
化学物质废物(HW14)、感光材料废物(HW16)、表面
处理废物(HW17)、含有机磷化合物废物(HW37)、含
酚废物(HW39)、含醚废物(HW40)、含有机卤化物废
物(HW45)、其他废物(HW49, 仅限 772-006-49、
#900-039-49、900-041-49、900-042-49、900-046-49、
#900-047-49、900-999-49)、废催化剂(HW50, 仅限
#261-151-50、261-152-50、261-183-50、263-013-50、
#271-006-50、275-009-50、276-006-50、900-048-50), 合
计 33000 吨/年

有效期限 自 2021 年 4 月 至 2026 年 3 月

说明

1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营资格的法律文件。
2. 危险废物经营许可证的正本和副本具有同等法律效力,正本应放在经营设施的醒目位置。
3. 禁止伪造、变造、转让危险废物经营许可证。除发证机关外,任何其他单位和个人不得扣留、收缴或者吊销。
4. 危险废物经营单位变更法人名称、法定代表人和住所的,应当自工商变更登记之日起 15 个工作日内,向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续。
5. 改变危险废物经营方式,增加危险废物类别,新、改、扩建原有危险废物经营设施,经营危险废物超过批准经营规模 20% 以上的,危险废物经营单位应当重新申请领取危险废物经营许可证。
6. 危险废物经营许可证有效期届满,危险废物经营单位继续从事危险废物经营活动的,应当于危险废物经营许可证有效期届满前 30 个工作日向原发证机关申请换证。
7. 危险废物经营单位终止从事危险废物经营活动的,应当对经营设施、场所采取污染防治措施,并对未处置的废物作出妥善处理,并在 20 个工作日内向发证机关申请注销。
8. 转移危险废物,必须按照国家有关规定填报《危险废物转移联单》。



本复印件加盖红章有效
再次复印无效



发证机关: 江苏省生态环境厅

发证日期: 2021 年 4 月 12 日

初次发证日期 2018 年 5 月 25 日



统一社会信用代码
91320826MA1ME27J0K (1/1)

营业执照

(副本)

编号 32082600201903220125



扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名称 淮安华昌固废处置有限公司

注册资本 4000万元整

类型 有限责任公司

成立日期 2016年01月05日

法定代表人 张光耀

营业期限 2016年01月05日至2036年01月04日

经营范围 固体废物治理；危险废物治理（凭许可证开展经营活动），热力供应；环保技术开发、咨询、服务；（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

住所 淮安市涟水县薛行化工园区



本复印件加盖红章有效
再次复印无效



登记机关

2019

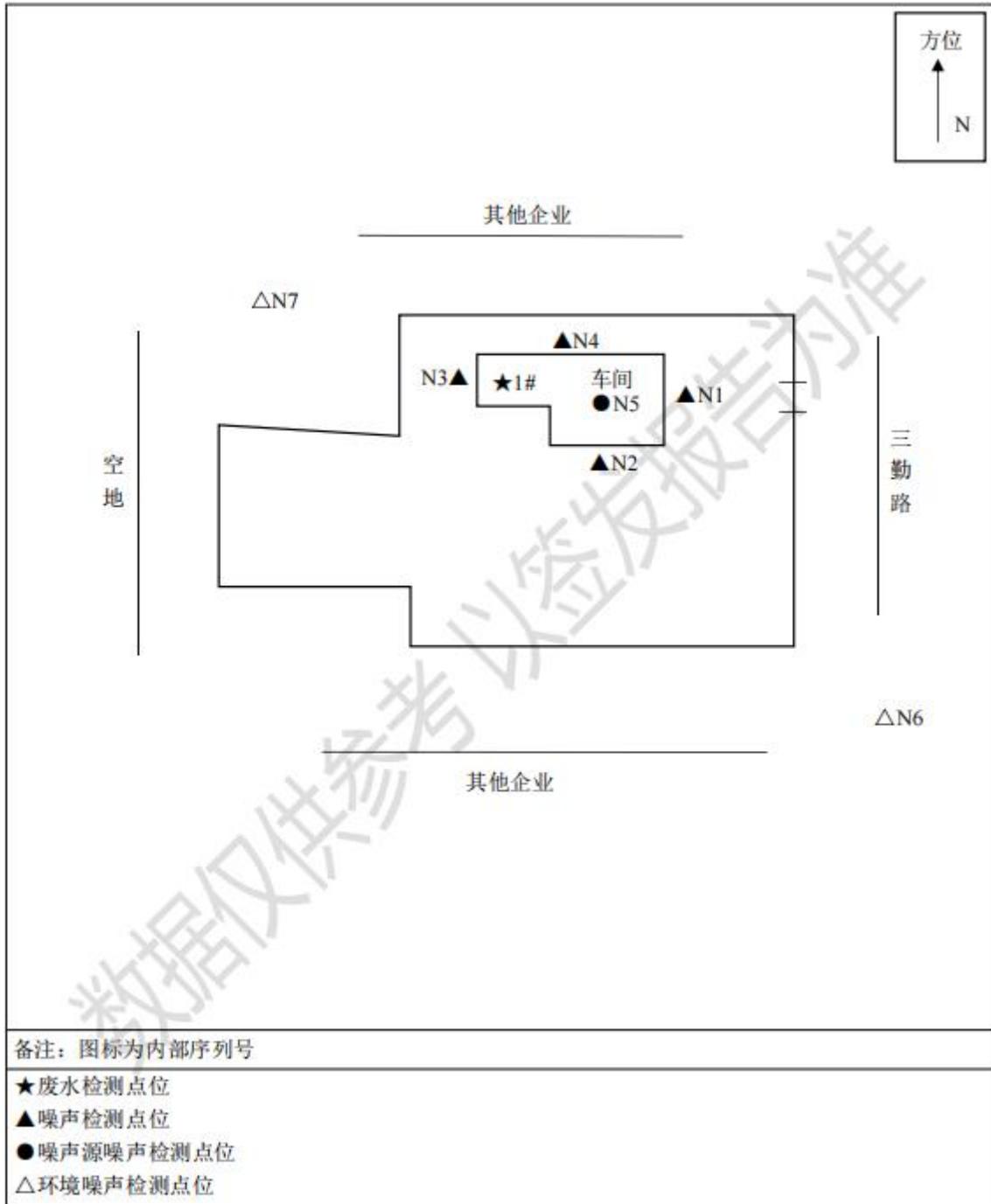
http://www.gsxt.gov.cn

国家企业信用信息公示系统网址:

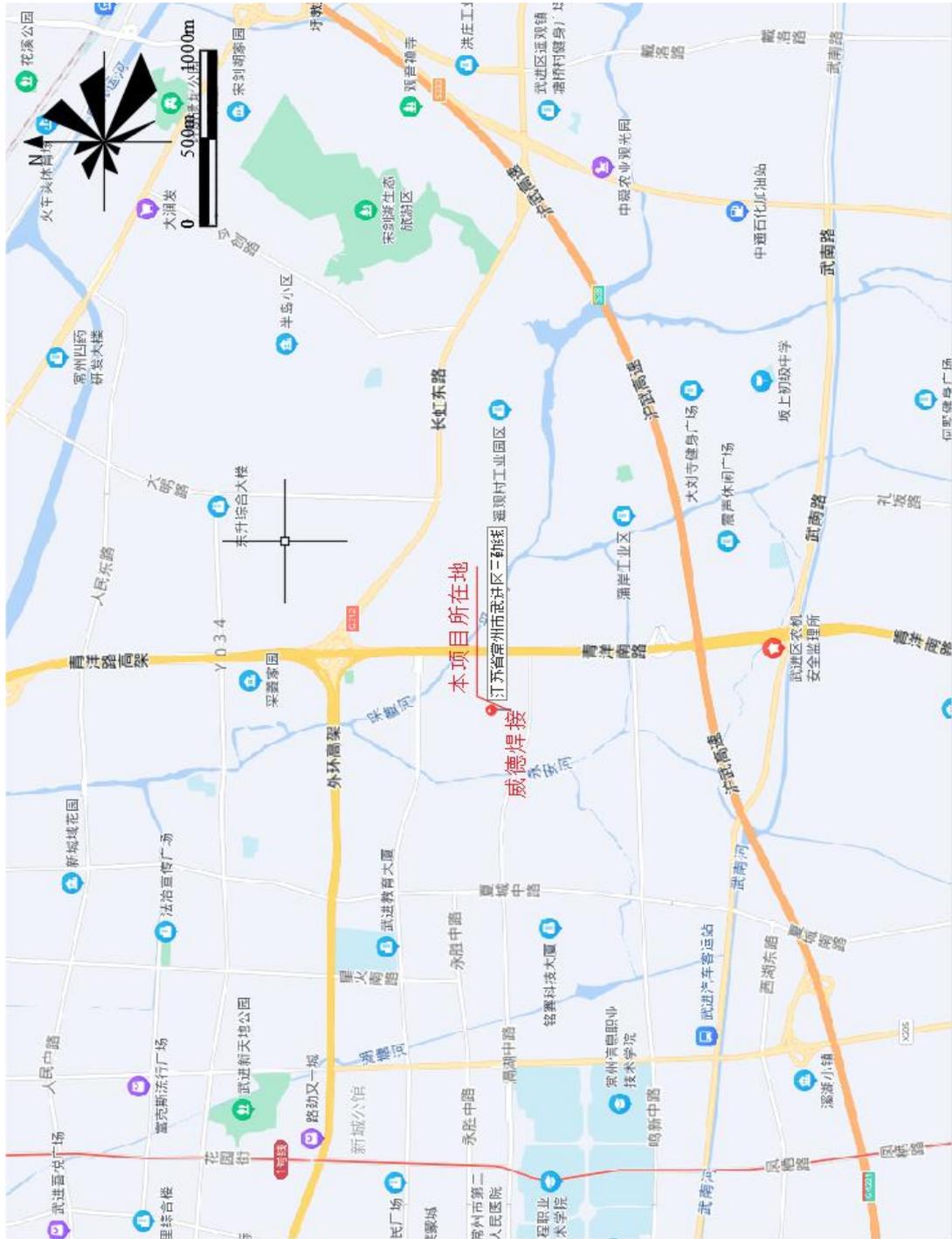
市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

附图 1 项目监测点位图



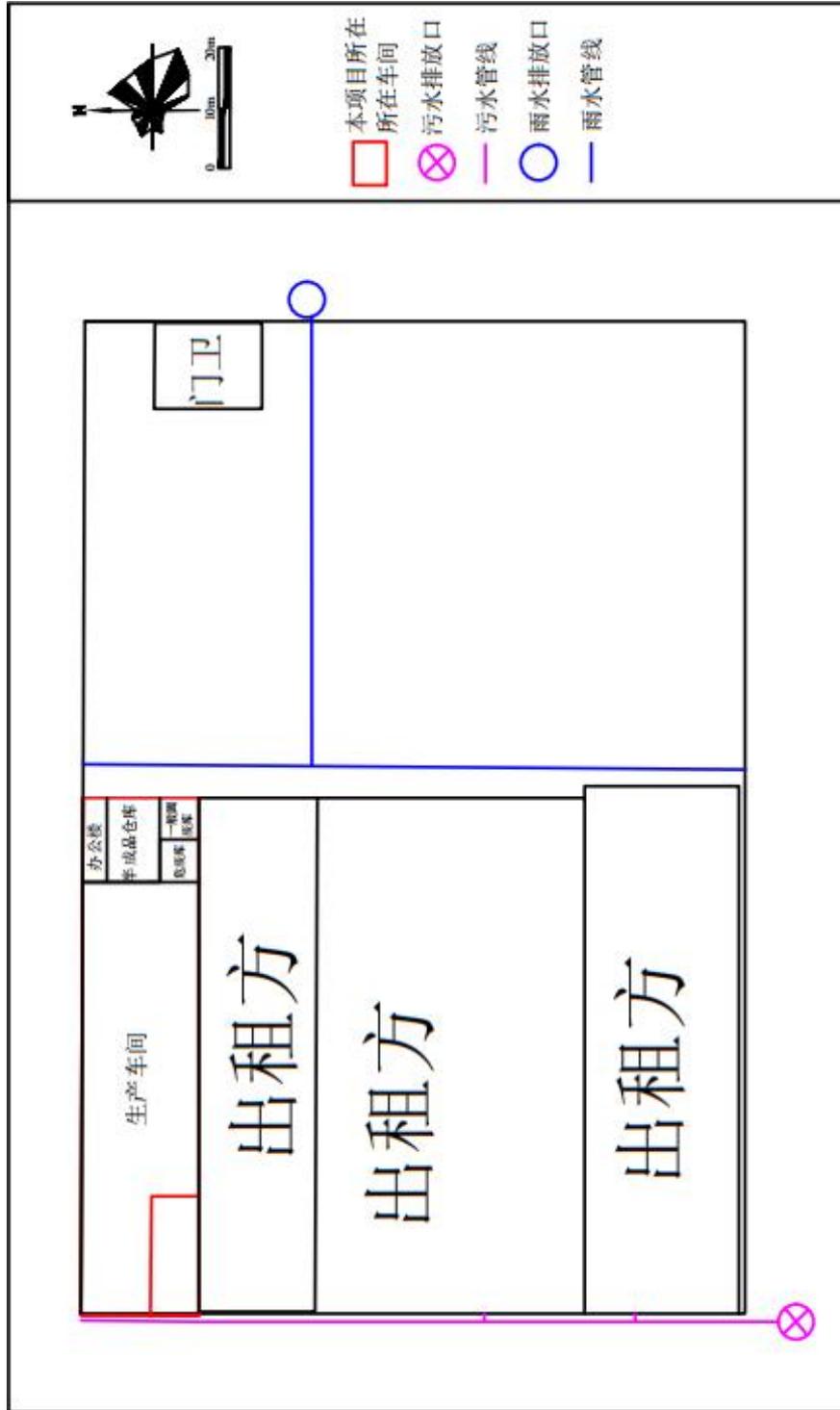
附图 2 项目地理位置图



附图 3 项目周边状况图



附图 4 项目厂区平面布置图



关于常州市威德焊接科技有限公司“年产 3500 万只焊割设备配件加工项目”竣工环境保护验收意见

2022 年 10 月 20 日，常州市威德焊接科技有限公司召开“年产 3500 万只焊割设备配件加工项目”竣工环境保护验收会议。参加会议的有常州市威德焊接科技有限公司（建设单位）、江苏久诚检验检测有限公司（验收监测单位）和三位专家（名单附后）组成。

验收小组听取了建设单位关于项目建设情况、环保设施运行情况和环保管理制度落实情况介绍、监测单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了项目配套建设的环保设施运行情况。验收小组一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的九种不予验收的情景。经验收组审核有关资料，确认验收监测报告资料翔实、内容完整、编制规范、结论合理。经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

常州市威德焊接科技有限公司成立于 2017 年 7 月 27 日，位于常州市武进区湖塘镇三勤社区，建设“年产 3500 万只焊割设备配件加工项目”，主要从事焊接设备、机械配件、金属制品、塑料制品的研发、制造、加工、销售。

常州市威德焊接科技有限公司拟投资 500 万元人民币，租用常州市勤华纺织有限公司生产车间 1035m²，购置数控车床 50 台、自动车床 80 台、仪表车床 20 台、冲床 10 台、自动刻字机 10 台、自动通孔机 8 台、抛光机 1 台，投产后将形成年产焊割设备配件 3500 万只的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

常州市威德焊接科技有限公司于 2021 年 11 月委托江苏蓝智生态环保科技有限公司编制了《年产 3500 万只焊割设备配件加工项目环境影响报告表》，并于 2022 年 1 月 21 日取得常州市生态环境局批复，常武环审（2022）35 号。

2022 年 2 月，企业实际投资 500 万元，购置数控车床 71 台、自

动车床 17 台、仪表车床 3 台、冲床 1 台、自动刻字机 8 台、自动通孔机 8 台、抛光机 1 台，形成年产焊割设备配件 3500 万只的生产能力。目前该项目已实现稳定生产，相关污染治理设施也正常运行。企业在建设、调试期间无投诉、处罚。

本项目已于 2022 年 7 月 15 日取得排污许可登记回执（91320412MA1Q04RA73001Y）。

三）投资情况

项目实际总投资 500 万元，其中环保投资 10 万元，占总投资的 2%。

（四）验收范围

本次验收内容为“年产 3500 万只焊割设备配件”，为全部验收。

二、工程变动情况

项目在实际生产过程中。设备、原辅材料、危废产生量发生了变动，对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（生态环境部办公厅，环办环评函〔2020〕688 号），发生的变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目无生产废水产生，生活污水依托租赁方管网接管至武南污水处理厂。

（二）噪声

本项目噪声源主要为车床、冲床、刻字机、通孔机等设备，针对不同类别的噪声，选择低噪声设备、合理布局、厂房隔声、减振、加强生产管理等不同措施，降低噪声对环境的影响，实现厂界噪声达标。

（三）固体废物

本项目的固体废弃物分为一般固废、危险废物和生活垃圾。

本项目建设一般固废堆场 1 处，位于车间内，面积为 20m²，已设置一般固废警示标识牌，一般固废的贮存及处理管理检查均符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的有关要求。



本项目建设危废仓库1间，位于车间内，面积为12m²，已设置危废仓库警示标识牌，危险废物进行分类分区贮存，危废包装容器上张贴有危废识别标签，场地已进行防腐、防渗处理，符合防渗漏、防扬散、防流失等要求，危险废物的贮存和管理均符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的有关要求。

（四）其他环境保护设施

1.环境风险防范设施

本项目厂区及车间内配备了灭火器、消防栓等应急设施并配备专职管理人员从事管理，已建立环保安全管理规章制度。

2.在线监测装置

本项目环评及批复未作要求。

3.排污口规范化过程

本项目依托租赁方现有雨水排放口1个，污水排放口1个，已设置规范化标识牌。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

江苏久诚检验检测有限公司出具的《常州市威德焊接科技有限公司三同时竣工验收检测报告》（JCY20220168）监测结果表明：

1.废水

监测结果表明：本项目接管污水中COD、SS、NH₃-N、TP、TN的排放浓度以及pH值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准。

2.厂界噪声

监测结果表明：本项目东、南、西、北厂界昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准。

3.固体废物

本项目一般固废：边角料和残次品外售综合利用；危险废物：废乳化液、抛光废液及废槽渣委托有资质单位处置；生活垃圾和含油抹布手套由环卫部门统一清运。所有固废都得到合理的处置或综合利用，对环境不产生二次污染。



4. 污染物排放总量

生活污水：废水量（400t/a）、COD（0.100t/a）、SS（0.030t/a）、NH₃-N（0.003t/a）、TP（0.0004t/a）、TN（0.006t/a）。

本验收项目接管污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的年排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的总量核定要求；固废100%处置零排放，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的总量核定要求。

五、工程建设对环境的影响

1. 本次验收项目生活污水依托租赁方管网接管至武南污水处理厂集中处理，对周边地表水环境不构成直接影响；

2. 验收监测期间，各厂界及敏感点昼、夜间噪声均达标，对周围环境不产生噪声污染；

3. 本次验收项目危废堆场等重点防渗区已按环评要求作了防渗、防腐处理，因此对土壤及地下水的影响较小。

六、验收结论

验收组认为，该项目在建设过程中执行了建设项目环保“三同时”制度，验收资料齐全，污染防治措施和环境风险防范措施落实到位，验收监测数据表明废水、噪声均能达标排放，固废能够合理处置，符合环评报告及审批意见的要求。

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）的要求，验收组一致同意“年产3500万只焊割设备配件加工项目”通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1. 加强生产管理和污染防治设施运行管理，确保各类污染物稳定达标排放，并按相关规范要求定期进行自查自测。

2. 建立规范化危废管理台账，按时进行网上申报并委托有资质单位处置危险废物。

八、验收人员信息

见签到表。

常州市威德焊接科技有限公司

2022年10月20日



常州市威德焊接科技有限公司年产 3500 万只焊割设备配件加工项目



竣工环境保护验收工作组人员信息表

工作组	单位	职务/职称	签名	联系电话
组长	常州市威德焊接科技有限公司	总经理	郭保	18651962299
参会人员	常州常大创研环保科技有限公司	总工	郭保	13775176030
	江苏尚科环境工程有限公司	高工	王松	1385027399
	江苏中子	高工	王松	13776872038
	江苏润格检测有限公司	高工	周松	18651559472

其他需要说明事项

其他需要说明事项

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

“常州市威德焊接科技有限公司年产 3500 万只焊割设备配件加工项目”环境保护设施纳入了初步设计，符合环境保护设计规范的要求，已落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

“常州市威德焊接科技有限公司年产 3500 万只焊割设备配件加工项目”将环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

常州市威德焊接科技有限公司于 2021 年 2 月委托江苏蓝智环保科技有限公司编制完成了《常州市威德焊接科技有限公司年产 3500 万只焊割设备配件加工项目环境影响报告表》，并于 2022 年 1 月 21 日取得常州市生态环境局批复（常武环审[2022]35 号）。

2022 年 8 月“常州市威德焊接科技有限公司年产 3500 万只焊割设备配件加工项目”已实现稳定生产，生产产能达到 75%以上，相关污染治理设施也正常运行，符合验收条件。

2022 年 8 月，常州市威德焊接科技有限公司委托第三方单位开展建设项目竣工环境保护验收工作，委托合同和责任约定的关键内容为：委托江苏久诚检验检测有限公司进行验收监测工作，出具验收检测报告。2022 年 8 月 17 日，验收监测报告（评审稿）完成；2022 年 10 月 20 日，企业组织开展验收会议，并



形成验收意见。

验收意见的结论为：“常州市威德焊接科技有限公司年产 3500 万只焊割设备配件加工项目”建设内容符合环评文件要求，落实了环评批复的各项污染防治设施要求；检测数据表明污染物排放浓度达标，污染物排放总量符合审批要求。综上，该项目竣工环境保护验收合格。

1.4 公众反馈意见及处理情况

“常州市威德焊接科技有限公司年产 3500 万只焊割设备配件加工项目”自立项至调试过程中未涉及环境投诉、违法或处罚记录。

2.其他环境保护措施的落实情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

表 1 组织机构

环保组织机构	职责划分
公司 总经理	1、认真贯彻执行环境保护的方针、政策、法律法规及公司环境保护管理规章制度； 2、总经理为公司环境保护，对公司环境保护工作全面负责； 3、建立、健全环境保护责任制，组织制定环境保护规章制度和公司重特大环境事故应急救援预案，保证必要的环境保护资金的投入； 4、贯彻落实公司环境保护责任制；定期或不定期组织召开环境保护会议，研究公司环境保护工作，决定公司环境保护工作重要事项，组织解决公司环境保护重大问题。

副总经理	<ol style="list-style-type: none"> 1、协助总经理做好公司环境保护管理工作，并对公司环境保护工作负直接领导责任；就公司环境保护工作对总经理负责； 2、组织召开环境保护工作会议，研究解决重要环境保护问题，并组织落实公司各项环境保护工作； 3、定期或不定期组织公司环保检查及其他重大环保管理活动； 4、直接领导公司安环部工作，督促检查公司各车间、职能部门环境保护工作； 5、认真落实环境保护的方针、政策、法律法规及公司环境保护资金及环境应急救援经费的专款专用； 6、负责审批公司环境保护及环境应急救援经费，确保环境保护资金及环境应急救援经费的专款专用； 7、负责组织制订、修订、审核公司内部环境保护管理制度并组织实施； 8、对新建、改建、扩建项目认真落实环境保护行政许可和“三同时”制度。 9、负责组织环保事故的调查处理。
车间主管	负责调试生产过程中产生的废物有组织排放或达标排放；参加公司环保公文及环境安全检查和和其他重大环保管理活动，研究和协调解决公司环境保护存在的问题；下达生产任务时，同时下达环保指标；参与公司环保治理方面的技术研究，技术交流和推广应用工作；参加环保事故的调查处理；对公司生产工艺、设备环保技术管理工作全面负责；参加环保事故的调查处理。
财务科	严格财务制度，确保环境保护措施费用的支出和合理使用，不准挪作他用；建立环境保护措施费用台帐；督促部门人员按期缴纳环境保护有关费用；参加公司重大环保及其他重大环保管理活动；参加重大环保事故的调查处理。
办公室	把环境保护纳入公司议事日程，定期研究环保工作，并对环保管理不足提出改进意见或建议。参加公司环保会议及环境安全检查和和其他重大环保管理活动，研究和协调解决公司环境保护存在的问题。对环境保护有贡献者及事故责任者提出奖惩意见；参加重大环保事故的调查处理。

表 2 规章制度

规章制度分类	主要内容
公司环保管理制度	公司员工行为规范（奖惩）、废弃物管理规定、环境卫生、环境保护设施运行管理规定等。
环境保护设施调试及日常运行维护制度	废气处理系统的运行维护管理制度、固废堆场日常运行维护制度、污染物排放口规范化管理办法等。
环境管理台账记录要求	年度环保工作计划、环保设施汇总表、环保检查台帐、固体废物台帐等。

(2) 环境风险防范措施

企业已编制安全生产章程，设有专人负责车间生产安全管理；厂区内实行“雨污分流”，并已规范化设置雨污排放口。

(3) 环境监测计划

已制定环境监测计划，已进行监测。

表 3 运营期监测计划表

污染物种类	监测点位	监测项目	监测频率
废水	污水排放口	COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	一年一次
噪声	厂界四周边界	连续等效 A 声级	一季度一次
危险废物	危险废物堆放点	危废堆场的设置是否规范	--

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

不涉及。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目无废气产生，无需设置卫生防护距离。

2.3 其他措施落实情况

无。

3. 验收意见整改情况

验收监测过程不涉及整改内容。

常州市威德焊接科技有限公司

2022年10月20日